

REATOR A VÁCUO PARA PROCESSAMENTO DE CREMES E POMADAS, COM CAMISA PARA AQUECIMENTO OU ESFRIAMENTO.

A finalidade do equipamento é permitir o processamento de cremes, géis, pomadas e produtos de alta viscosidade.

Construção com corpo cilíndrico vertical, apoiado sobre pernas, inteiramente construído em aço inoxidável, (com exceção do conjunto motor elétrico/redutor de velocidade que são em aço carbono ou ferro fundido). Camisa de aquecimento ou esfriamento cobrindo o fundo e quase toda a altura cilíndrica. Construção com as partes internas em contato com o produto em AISI 316-L as demais partes em AISI 304.

Acabamento interno e externo polido. Sendo as superfícies internas com as soldas esmerilhadas e alisadas.

Isolamento térmico hermético, em lã de rocha espessura 50 mm, protegida por chapa de aço inox AISI 304.

Equipamento projetado de tal maneira que sejam minimizados os pontos de acúmulo de produto e permitindo uma limpeza fácil e eficiente.

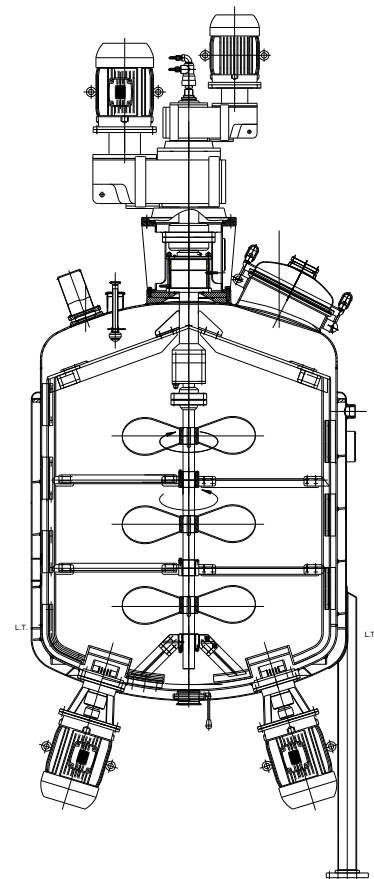
Agitador vertical central de movimento duplo e contrário com a velocidade variável, constituído de uma âncora com movimento periférico provida de raspadores em teflon e de um agitador com os impelidores do tipo hélice marítima.

Enquanto a âncora bate o produto e com os raspadores remove o filme formado na superfície lateral e no fundo do reator, as hélices, com o fluxo descendente, recirculam o produto, garantindo a uniformidade da mistura.

Os turbo-emulsores (homo-mixers) de alta velocidade, instalados no fundo, permitem a operação do reator praticamente com qualquer volume, garantindo com isso a rápida e perfeita dispersão dos componentes da fórmula, que são de difícil incorporação à mistura.

Os turbo-emulsores (homo-mixers) também garantem um produto totalmente homogêneo e possibilitam a uniformidade e a repetibilidade dos “batches”.

As vedações dos eixos do agitador central e dos turbo-emulsores serão por intermédio de selos mecânico duplos, sendo utilizado água como fluído refrigerante.



Acessórios:

Sistema de Pressurização e esfriamento de água de selagem composto de:

- Tanque de selagem em aço inox com serpentina interna para esfriamento, provido de pressostato de segurança e ainda de regulador de pressão com manômetro e visor.
- Bomba de recirculação

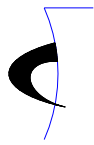
Painel de comando e operação contendo:

- Armário em aço carbono pintado proteção IP-65.
- Chave geral.
- Intertravamento de segurança e proteção do sistema e selagem que impede a partida dos motores sem que haja pressão de selagem.
- Inversores de frequência para os motores dos agitadores centrais, com “displays” digitais montados na porta do painel.
- “Chaves estrela-triângulo” para os motores dos “homo-mixers”
- Botão de parada de emergência tipo cogumelo.
- Indicador digital de temperatura, utilizando sensor tipo PT-100 instalado no fundo do reator.
- Calhas, borneiras, disjuntores de comando, indicadores luminosos e demais componentes elétricos.

Conexões:

- Boca de visita com o visor incorporado.
- Bocal com dispositivo de iluminação.
- Conexão para vácuo: 1.1/2" TC.
- Conexão para pressurização com N2 ou quebra vácuo: Ø 1" TC.
- Conexão para alimentação de água deionizada: Ø 1" TC.
- Conexão para manovacuômetro: Ø 2" TC, manovacuômetro incluso.
- Conexão para válvula no fundo: Ø 2" TC.

Dois bocais de lavagem com spray ball.



IMPLANTAÇÃO

ENGENHARIA IND. E COM. LTDA.

R-125-020.

R.3 16-03-05 folha 3 de 4

Condições de Projeto:

Pressão de Projeto: 2 bar man. ou vácuo total no interior do reator, com 1,5 bar na camisa.

Temperatura de Projeto: 120°C.

Características Técnicas:

Volume útil:	1250 L	2000 L	3500 L
Diâmetro do Vaso :	1200 mm.	1400 mm.	1590 mm.
Altura Cilíndrica:	1160 mm.	1400 mm.	1590 mm.
Potência da Âncora:	3,7 Kw.	5,5 Kw.	11 Kw.
Potência das Hélices:	1,5 Kw.	2,2 Kw.	3,7 Kw.
Potência e Qu. dos Turbo-emulsores:	2 x 2,2 Kw.	2 x 5,5 Kw.	2 x 11 Kw.

Opcionais:

Plataforma de operação.

Painel com armário em aço inox.

Balança eletrônica com indicador montado no painel de comando, com ou sem monitoramento automático de carga (permite controlar automaticamente e em seqüência a alimentação de matéria prima).

Sistema de vácuo, com bomba de anel líquido, tanque de água, filtro e rotâmetro.

R-125-020.

R.3 16-03-05 folha 4 de 4.

Detalhes de Instalações existentes:

Vista externa de um reator de 2000 L.



**Reator capacidade 1250 L,
com plataforma em aço inox.**



Vista interna do Reator de 2000 L.



Reatores 3500 L.

